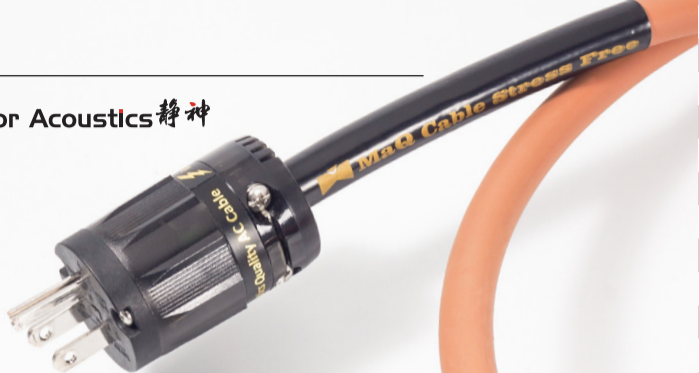


 Monitor Acoustics 靜神



**DIY Artisan Series**

Owner manual

**靜神 MA 音響級電源線**

組裝步驟及注意事項

## 玩家在 DIY 製作音響用「MA 靜神」電源線前， 先來了解一下 MA 靜神的公母頭 五大祕技 在哪裡！

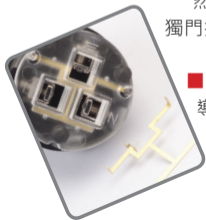


其中，最重要的當然是傳導電源的導件，所以我們以等級選分了磷青銅、紅導銅、高導銅、鍍銅合金、鈦銅合金..等，依照導體特性、硬（韌性）度、導電率來精準配置於最合適的位置。

所有導體零件均遵循國際規範製作，原料導體厚度足、加上慢速打磨、量子電鍍加乘，讓玩家在使用時都能明顯感受到插拔緊密、接觸電阻極低、傳導反應極快的愉悅體驗，完美展現「高導電核心」的精神。

然而，真正的差異往往藏在細節中，因此我們在結構設計上融入了多樣獨門技術：

- **祕技之一：三相隔離導磁支架：**在公頭、母頭的三相入線口處，埋設導磁吸收支架，在裸銅最薄弱之處，隔絕電流電磁干擾，維持無擾流暢的直通寬頻電能。

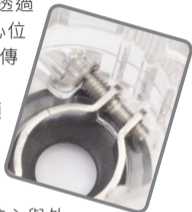


■ **祕技之二：方形高導夾線**：固定線材採用方形高導夾壓，建構出完整最大傳導面積，就算  $6\text{mm}^2$  線徑也游刃有餘，完整緊密包覆，杜絕電阻、溫度上升，保持高速電能通道。

■ **祕技之三：專利固線雙紋螺絲**：獨家設計專利「中心固線技術」，透過獨家專利設計的無磁性不鏽鋼螺絲，將線身精準鎖固在公、母頭的中心位置，不會因為偏軸、線身受壓不均，導致導線扭曲變形，進而影響電源傳輸效率。

■ **祕技之四：固線均磁導支架**（新一代 M3 系列）：在新一代的公、母頭固線螺絲之間，設計了一支能夠將內外磁場均磁消散的導片，讓雜訊干擾隔絕在外，保持最佳電源通道。

■ **祕技之五：干擾躲避治振螺絲**：在遠離方銅位置下放螺絲，同時結合隔離導磁支架，一面降低電磁干擾、排除污磁，一面穩固治振電源核心與外殼，杜絕溫升、淨化電能，廣大的音域自然就可以展開，創造出鮮活靈動的生命力。



這五個公母頭特殊結構設計，全部都是為了讓玩家獲得最好的電源性能，讓玩家無後顧之憂，專心在聆聽音樂與玩賞音響之間。

接下來，讓我們一步步介紹 電源線 的組裝細節步驟。

Thank you once again for being a valued customer,  
and we look forward to bringing you more exceptional experiences in the future.  
Your continued trust and support mean the world to us!

M.A. ultimate showroom.

10491 中山區民生東路二段 153 號 B1/1 樓  
1F., No.153-1, Sec. 2, Minsheng E. Rd.,  
Zhongshan Dist., Taipei City 104, Taiwan.  
Tel: +886-2-2507-7268



facebook

粉絲團



官方網站



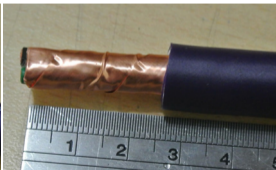
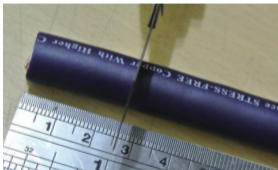
微信搜一搜



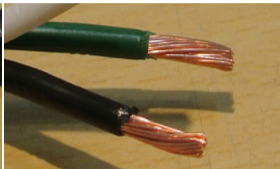
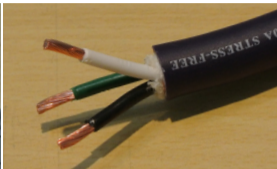
台湾MA电源



▲ 事前準備工具：請先備妥所需工具，如刀片、撥線鉗、大小十字起子、六角板手、熱縮套管、三用電錶等……工具，並在適當的工作桌上作業。



▲ 步驟一：利用撥線器或是刀片，將電源線外皮剝去約 26mm 的長度，接著再將銅皮層也一併剝除，用家請小心不要傷到內部三條線芯。



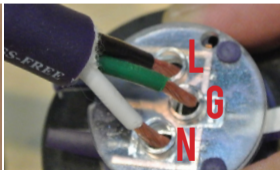
▲ **步驟二：**接著將用來抑制微振的棉線芯切除，並將 L、N、G 三相線芯**剝去約 9mm** 的長度，讓裸銅線段露出。



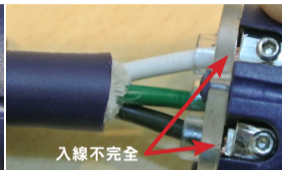
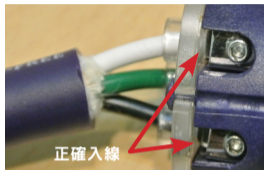
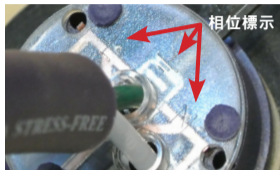
入線口  
未全開



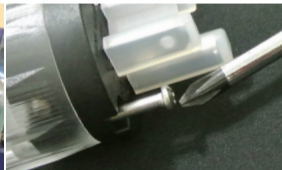
入線口  
已全開



▲ **步驟三：**先將電源公母頭外殼卸下，並將**入線口壓片退開**，讓入線口盡量淨空，方便入線。同時確認好三相（水、火、地）位置，將剛剛撥好的電源線**依照三相入線孔直直插入、並小心鎖緊線芯**。※ **重要！**玩家在鎖定線芯時要非常小心，銅絲若有任一相分岔或鼓凸跨接到，可能會碰觸到導磁銅片而造成短路，安裝時要非常小心。



▲ **步驟四：**公母頭的入線口清楚標明 L、N、G 三相位置，不用擔心會入錯線，確認入線後，即可利用六角板手將銅裸線緊密鎖固。※ 重要！玩家在鎖定線芯時要非常小心，銅絲若有任一相分岔或鼓凸跨接到，可能會碰觸到導磁銅片而造成短路，安裝時要非常小心。



▲ **步驟五：**將三相裸線芯都固定好後，最後再用三用電錶歐姆檔、再次確認公母頭兩端單相導通與三相絕緣。若求美觀可套上熱縮管，除了美觀更能防護穩固線材。接著就可以將核心與外殼鎖上，上緊時建議左右兩顆螺絲輪流交替轉緊，保持結構力學平衡。



獨家專利螺絲  
能將上下夾片  
同步向中心集中



示意圖



示意圖

▲ **步驟六：※ 注意！**最後，鎖緊固定線身的專利固線螺絲，能將線身精準鎖固在公、母頭的**中心位置**。**線身鎖固時，用家不能偏重單邊上緊，必須左右兩顆螺絲輪流交替上緊**，讓夾片水平向中心夾緊線身，以達最佳狀態。**獨家專利「中心固線技術」**，不會因為偏軸、受壓不均，導致線身扭曲變形，進而影響電源傳輸。



專利固線螺絲  
獨家設計專利  
中心固線技術



固線均磁導片  
新一代 M3 系列  
跨接固線螺絲之間

▲ **好聲贏在注重細節：**我們在專利獨家的兩顆固線螺絲之間，跨接了一根固線均磁導片（新一代 M3 系列），設計用意在將電源線的內外磁場均磁消散，讓雜訊干擾隔絕在外，保持最佳電源通道。